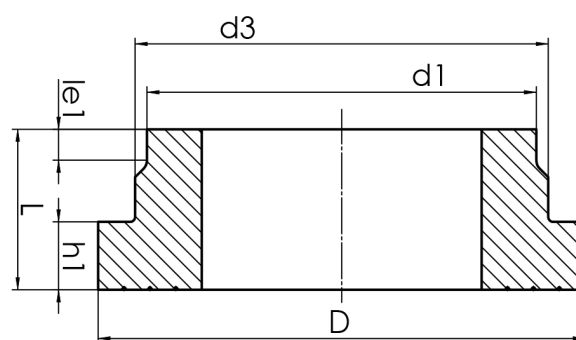


kurzschenklig zum Stumpfschweißen  
 Druckbelastbarkeit gemäß DVS 2210-1 Beiblatt 3 Teil 2.1  
 Auslegung und Maße nach ISO 9624 und DVS 2205 Teil 4  
 Vorschweißbund nur in Verbindung mit Losflansch DN100 PN25 nach DIN EN 1092-1 verwendbar

PE100



## SDR 7,4



| Art. Nr.         | d1<br>[mm] | d3<br>[mm] | D<br>[mm] | le1<br>[mm] | L<br>[mm] | h1<br>[mm] | kg   |
|------------------|------------|------------|-----------|-------------|-----------|------------|------|
| 4330010701250000 | 125        | 132        | 162       | 25          | 90        | 30         | 0,79 |

Bundaußendurchmesser gemäß ISO 9624 maximiert

Andere Materialien und Druckstufen auf Anfrage

Lieferprogramm:

SDR17: d 50 - 1200 mm SDR11: d 20 - 1000 mm SDR7,4 : d 63 - 630 mm SDR9: d 63 - 900 mm SDR33: d 110 - 1200 mm

Bei Fragen wenden Sie sich gerne an uns: Tel. + 49 281 98 414 - 0