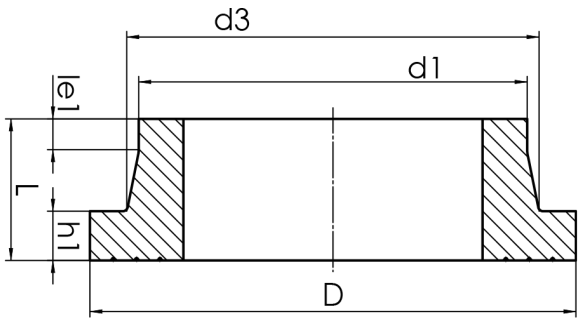
Technisches Datenblatt

VORSCHWEISSBUND

PE100

kurzschenklig zum Stumpfschweißen
Druckbelastbarkeit gemäß DVS 2210-1 Beiblatt 3 Teil 2.1
Auslegung und Maße nach ISO 9624 und DVS 2205 Teil 4
Vorschweißbund nur in Verbindung mit Losflansch DN100 PN25 nach DIN EN 1092-1 verwendbar





SDR 9

Art. Nr.	d1 [mm]	d3 [mm]	D [mm]	le1 [mm]	L [mm]	h1 [mm]	kg
4330010901250000	125	132	162	25	80	28	0,62

Bundaußendurchmesser gemäß ISO 9624 maximiert
Andere Materialien und Druckstufen auf Anfrage
Lieferprogramm:
SDR17: d 50 - 1200 mm SDR11: d 20 - 1000 mm SDR7,4 : d 63 - 630 mm SDR9: d 63 - 900 mm SDR33: d 110 - 1200 mm

Bei Fragen wenden Sie sich gerne an uns: Tel. + 49 281 98 414 - 0

Geeignet für Wasseranwendungen Druckklassengerecht

© STAR Piping Systems GmbH
Alle Rechte vorbehalten