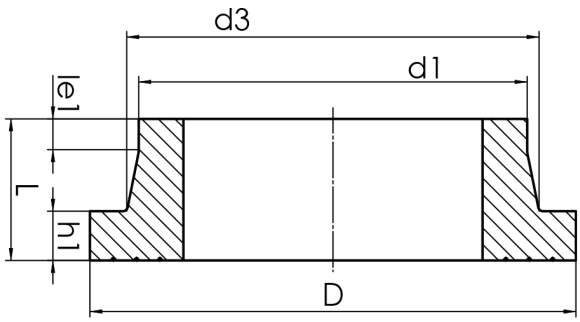
Technisches Datenblatt

# VORSCHWEISSBUND

**PE100**

kurzschenklig zum Stumpfschweißen
Druckbelastbarkeit gemäß DVS 2210-1 Beiblatt 3 Teil 2.1
Auslegung und Maße nach ISO 9624 und DVS 2205 Teil 4
Vorschweißbund nur in Verbindung mit Losflansch DN300 PN25 nach DIN EN 1092-1 verwendbar






## SDR 9

| Art. Nr. | d1 [mm] | d3 [mm] | D [mm] | le1 [mm] | L [mm] | h1 [mm] | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4330010903150000 | 315 | 335 | 395 | 25 | 115 | 40 | 5,38 |

Bundaußendurchmesser gemäß ISO 9624 maximiert
Andere Materialien und Druckstufen auf Anfrage
Lieferprogramm:
SDR17: d 50 - 1200 mm SDR11: d 20 - 1000 mm SDR7,4 : d 63 - 630 mm SDR9: d 63 - 900 mm SDR33: d 110 - 1200 mm

**Bei Fragen wenden Sie sich gerne an uns: Tel. + 49 281 98 414 - 0**

Geeignet für Wasseranwendungen  Druckklassengerecht

© STAR Piping Systems GmbH
Alle Rechte vorbehalten