

# VORSCHWEISSBUND

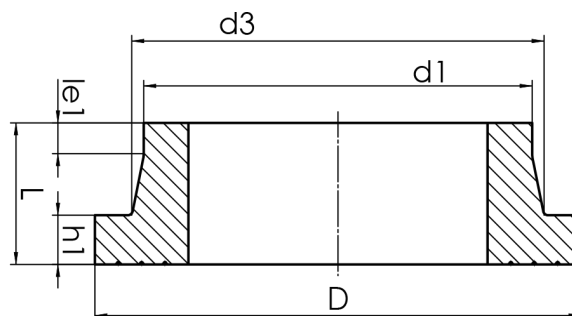
## PE100

kurzschenklig zum Stumpfschweißen

Druckbelastbarkeit gemäß DVS 2210-1 Beiblatt 3 Teil 2.1

Auslegung und Maße nach ISO 9624 und DVS 2205 Teil 4

Vorschweißbund nur in Verbindung mit Losflansch DN800 PN25 nach DIN EN 1092-1 verwendbar



## SDR 9



| Art. Nr.         | d1<br>[mm] | d3<br>[mm] | D<br>[mm] | le1<br>[mm] | L<br>[mm] | h1<br>[mm] | kg    |
|------------------|------------|------------|-----------|-------------|-----------|------------|-------|
| 4330010908000000 | 800        | 840        | 935       | 30          | 195       | 95         | 55,84 |

Bundaußendurchmesser gemäß ISO 9624 maximiert

Andere Materialien und Druckstufen auf Anfrage

Lieferprogramm:

SDR17: d 50 - 1200 mm SDR11: d 20 - 1000 mm SDR7,4 : d 63 - 630 mm SDR9: d 63 - 900 mm SDR33: d 110 - 1200 mm

Bei Fragen wenden Sie sich gerne an uns: Tel. + 49 281 98 414 - 0



Geeignet für Wasseranwendungen



Druckklassengerecht