

# VORSCHWEISSBUND

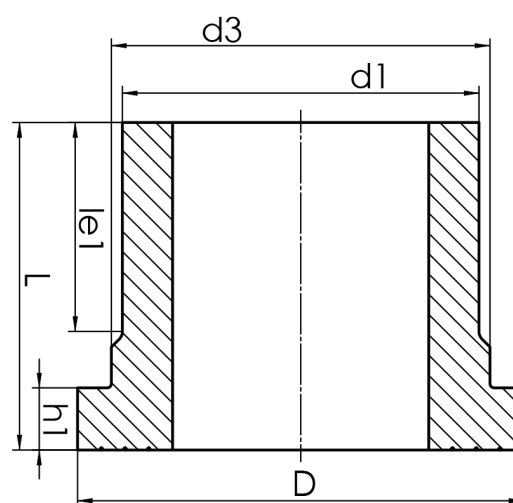
## PE100-RC

langschenklig zum Stumpf- und Elektromuffenschweißen

Druckbelastbarkeit gemäß DVS 2210-1 Beiblatt 3 Teil 2.1

Auslegung und Maße nach ISO 9624 und DVS 2205 Teil 4

Vorschweißbund nur in Verbindung mit Losflansch DN350 PN25 nach DIN EN 1092-1 verwendbar



## SDR 7,4



| Art. Nr.         | d1<br>[mm] | d3<br>[mm] | D<br>[mm] | le1<br>[mm] | L<br>[mm] | h1<br>[mm] | kg    |
|------------------|------------|------------|-----------|-------------|-----------|------------|-------|
| 4330030703550000 | 355        | 373        | 450       | 210         | 335       | 70         | 19,89 |

Bundaußendurchmesser gemäß ISO 9624 maximiert

Andere Materialien und Druckstufen auf Anfrage

Lieferprogramm:

SDR17: d 280 - 1000 mm SDR11: d 280 - 1000 mm SDR7,4: d 280 - 630 mm SDR9: d 280 - 900 mm

Bei Fragen wenden Sie sich gerne an uns: Tel. + 49 281 98 414 - 0



Geeignet für Wasseranwendungen



Druckklassengerecht