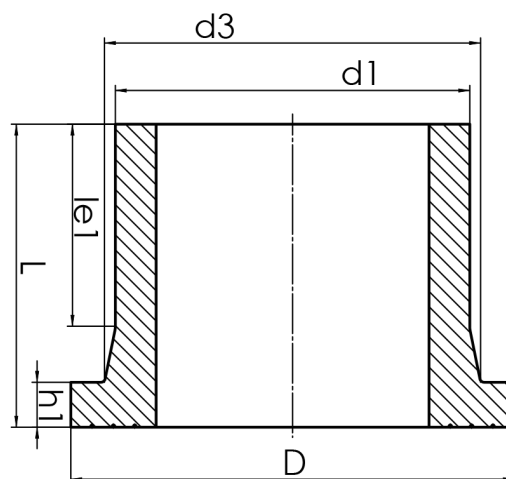


langschenklig zum Stumpf- und Elektromuffenschweißen  
 Druckbelastbarkeit gemäß DVS 2210-1 Beiblatt 3 Teil 2.1  
 Auslegung und Maße nach ISO 9624 und DVS 2205 Teil 4  
 Vorschweißbund nur in Verbindung mit Losflansch DN600 PN25 nach DIN EN 1092-1 verwendbar

PE100-RC



## SDR 9



| Art. Nr.         | d1<br>[mm] | d3<br>[mm] | D<br>[mm] | le1<br>[mm] | L<br>[mm] | h1<br>[mm] | kg    |
|------------------|------------|------------|-----------|-------------|-----------|------------|-------|
| 4330030906300000 | 630        | 642        | 725       | 300         | 440       | 80         | 61,58 |

Bundaußendurchmesser gemäß ISO 9624 maximiert  
 Andere Materialien und Druckstufen auf Anfrage  
 Lieferprogramm:  
 SDR17: d 280 - 1000 mm SDR11: d 280 - 1000 mm SDR7,4: d 280 - 630 mm SDR9: d  
 280 - 900 mm

Bei Fragen wenden Sie sich gerne an uns: Tel. + 49 281 98 414 - 0