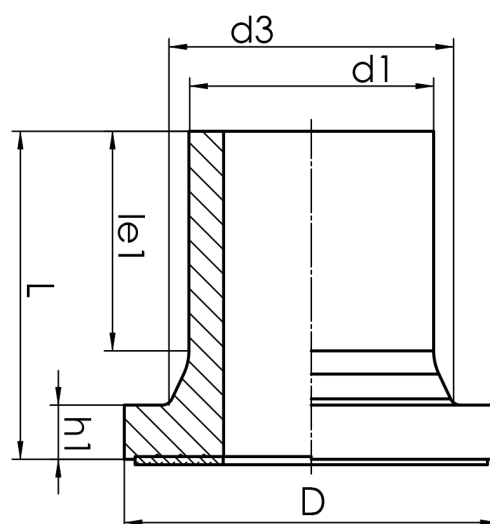


langschenklig zum Stumpf- und Elektromuffenschweißen  
 Druckbelastbarkeit gemäß DVS 2210-1 Beiblatt 3 Teil 2.1  
 Auslegung und Maße nach ISO 9624 und DVS 2205 Teil 4  
 Vorschweißbund nur in Verbindung mit Losflansch DN150 PN25 nach DIN EN 1092-1 verwendbar

PE100



## SDR 9



| Art. Nr.         | d1<br>[mm] | d3<br>[mm] | D<br>[mm] | le1<br>[mm] | L<br>[mm] | h1<br>[mm] | kg   |
|------------------|------------|------------|-----------|-------------|-----------|------------|------|
| 4430040901800000 | 180        | 183        | 212       | 114         | 175       | 36         | 2,35 |

\* SDR 7,4 Ende innen angefast auf SDR 9 (7,1 - 8,0 mm)  
 Bundaußendurchmesser gemäß ISO 9624 maximiert  
 wird im SET mit einer NBR Dichtung geliefert  
 Lieferprogramm:  
 SDR9: d 50 - 250 mm

Bei Fragen wenden Sie sich gerne an uns: Tel. + 49 281 98 414 - 0